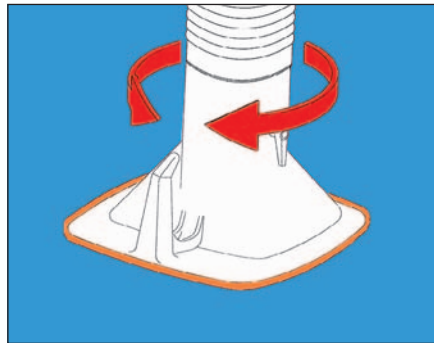


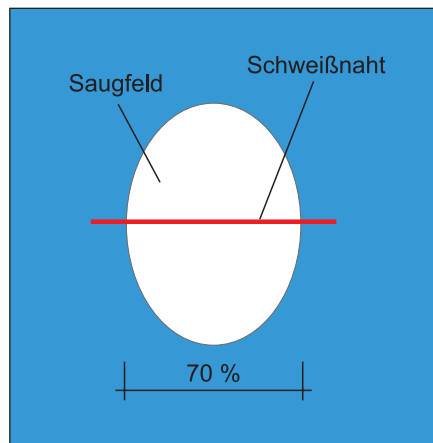
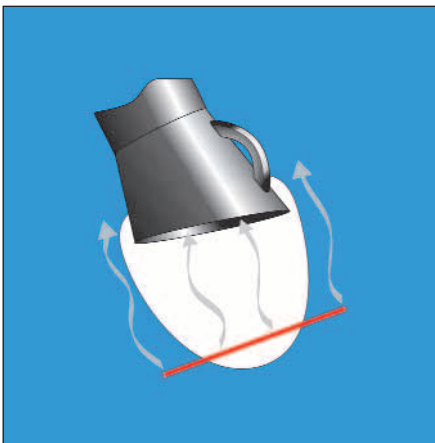
## Die Absaughaube und ihre Wirkung

Die Akzeptanz einer Schweißrauchabsaugung hängt in erster Linie von der Erfassung des Schweißrauches, von der Positionierbarkeit und den Bedieneigenschaften der Absaughaube ab.

Die Form der *KEMPER* Absaughaube ist so gewählt, dass ein längliches Saugfeld entsteht, das der Form einer Schweißnaht angepasst ist. Die Absaughaube ist am Absaugarm um 360° drehbar gelagert.



## Absaughauben im Vergleich

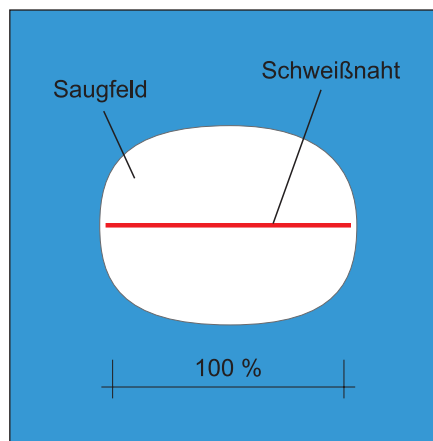
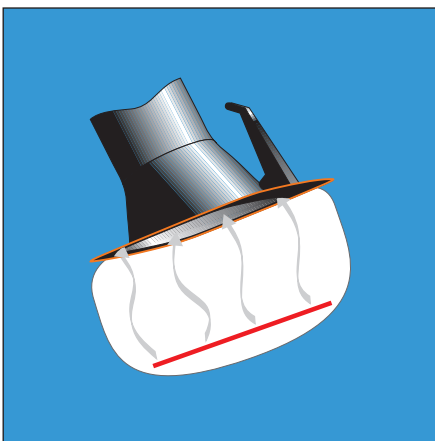


### Schlechte Form der Absaughaube

Die Erfassung der Schadstoffe erfolgt entsprechend einer ovalen Fläche.

Die Saugisotache ist punktförmig ausgerichtet. Aufgrund der fehlenden seitlichen Abdeckung wird eine große Menge Falschluff angesaugt.

Die Effektivität beträgt - gemessen an der *KEMPER* Absaughaube - max. 70 %.



### Optimale Form der Absaughaube

Die Saugisotache der *KEMPER* Absaughaube ist entsprechend der Schweißnaht ausgebildet.

Durch die Drehbarkeit der Absaughaube ist die Form ständig der Schweißnaht angepasst. Die flanschförmige Abdeckung zu den Seiten verhindert das Ansaugen von Falschluff.

Die Effektivität der *KEMPER* Absaughaube ist um mehr als 40 % besser als bei einer herkömmlichen, ovalen Absaughaube.

## Drehbare Absaughaube

Die von *KEMPER* entwickelte Absaughaube ist um 360° drehbar und lässt sich so in jeder Position optimal zur Schweißnaht ausrichten. Ob der Anwender vor, neben oder hinter der Absaughaube steht, ist somit unerheblich.

Durch einen ergonomisch geformten Griff lässt sich die Haube sehr einfach in die gewünschte Position bringen, die dann freitragend beibehalten wird.

Das Absauggerät muss wesentlich seltener umpositioniert werden, um optimal arbeiten zu können.



## Komfortable Ausstattung

Die Absaughauben beziehungsweise die Absauggeräte lassen sich mit Zubehör weiter ausstatten. Für bessere Sicht auf die Schweißstelle steht eine in die Haube integrierte Halogen-Beleuchtung zur Verfügung, die sich an der Haube zuschalten lässt.

In diesem Beleuchtungspaket ist ein weiterer Schalter enthalten, über den sich das Gerät oder der Ventilator einschalten lässt.

Noch bequemer macht es die *KEMPER* Start/Stop-Automatik. Die registriert den Beginn des Schweißvorgangs und schaltet die Absaugung ein.

Nach Beendigung des Schweißvorgangs erfolgt die Abschaltung automatisch.

So kann Zeit eingespart werden und es besteht nicht die Gefahr ohne Absaugung zu Schweißen.

