

Praxisorientierte Orbital-Systemlösung zum automatisierten Schweißen von Rohren ab DN300

- Komplett-System mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Großes Kosteneinsparpotential
- Ausgezeichnete, reproduzierbare Qualität
- Hohe Abschmelzleistung
- Lange Lichtbogenbrennzeiten
- Einfachste Bedienung
- Kurze Einrichtzeiten
- Für Wurzel-, Füll- und Decklagen mit oder ohne Luftspalt

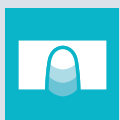


# pipeTruck - Orbitalschweißen in

## Systemvorteile

- Einzigartig - optimal abgestimmtes, schweißereites EWM-Orbital-Schweißsystem:
  - Patentierter pipeSolution-Schweißprozess
  - MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät alpha Q mit einem oder zwei Drahtvorschubgeräten
  - AMT-Automaten-Schweißbrenner
  - Orbitaler Rohrlaufautomat
  - Steuergerät für den Rohrlaufautomat
  - Fernsteller für Schweißgerät und Rohrlaufautomat
  - Schweißzusatzwerkstoffe
- Universell einsetzbar - im Feld (Baustelle), in erdverlegten Leitungen, Rohrleitungsbau und in der Werkstatt
- 100 % Röntgensicherheit bei einer 5-15 fachen Erhöhung der Abschmelzleistung dank pipeSolution, verglichen mit manuellem WIG (GTAW)
- Hohe Kostensenkung gegenüber WIG-, E-Hand- und Fallnaht-Schweißen
- Qualitätssteigerung gegenüber Fallnaht-Schweißen
- Reproduzierbarkeit, Gleichmäßigkeit und Präzision des Systems entspricht der von Roboterschweißungen
- Röntgensichere Schweißnähte werden durch das pipeTruck-System und den pipeSolution-Prozess sichergestellt und somit werden folgende anerkannte internationale Normen und Standards erfüllt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:
  - ASME V, B31.3, API 1104 (Code Specs), ASTM E 2373, B31 Case 181, Code Case 2235, DINEN, EN ISO 17640, EN ISO 10863, Pr EN ISO 13588, DICONDE

## Multiverfahren-Schweißgerät alpha Q



pipeSolution®

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen in allen Positionen mit oder ohne Spalt

- Wurzelschweißen mit Massiv-Schweißzusatzwerkstoffen in MAG-Schweißgeschwindigkeit und mit WIG-Qualität
- Kein Durchstechen des Drahtes durch den Luftspalt
- Optimale Schmelzbadviskosität für jede Schweißnahtvorbereitung
- Angepasste Charakteristik für ein bindefehlerfreies Schweißen
- Reduzierung/Wegfall von Vorarbeiten wie z.B. Badstützen
- Die wirtschaftliche Alternative zum WIG-Schweißen
  
- Die alpha Q verfügt neben den hier aufgeführten Schweißprozessen auch über coldArc, forceArc, MIG/MAG-Standard, WIG-(Liftarc) und E-Hand



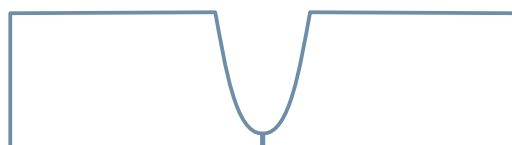
alpha Q 551 RC pipeTruck



pipeTruck R



pipeTruck



Deutlich schneller als vergleichbare MSG-Prozesse (Tulpennaht)

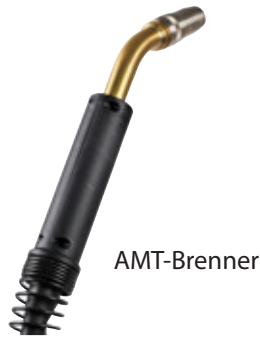
# höchster Qualität und Sicherheit



alpha Q drive 4L pipeTruck



alpha Q RC2



AMT-Brenner



pipeTruck RC3



## pipeTruck-System

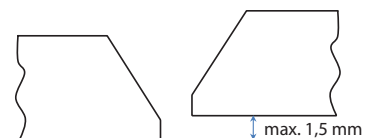
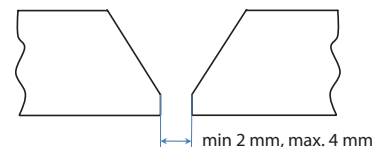
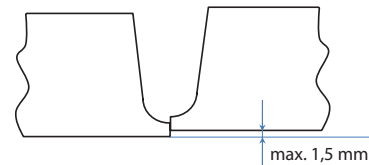
- Erhebliche Senkung der Vorrichtzeiten - der 19 kg leichte Traktor wird mühelos auf das Schienenband gesetzt und kann so schnell eingespannt werden
- Äußerst langlebig - das Schienenband ist aus Edelstahl und für nahezu alle Rohrgrößen (ab DN 300) lieferbar.
- Große Genauigkeit der Umlaufgeschwindigkeit, der linearen Pendelbewegung mit verstellbarer Frequenz und der Verweilzeiten
- Jederzeit Zugang zur Naht durch die Anordnung der Schweißeinrichtung auf der Traktorseite
- Alle elektronischen Steuerelemente für die Motorsteuerungen arbeiten gemeinsam im Automatikzyklus aber auch einzeln.

## Fernsteller pipeTruck RC3

- Serienmäßige Fernsteuerung erlaubt dem Bediener Freiräume, die er braucht, um die gesamte orbitale Nahtstellung zu beobachten und Korrekturen vorzunehmen.

## Anwendungsgebiet pipeTruck

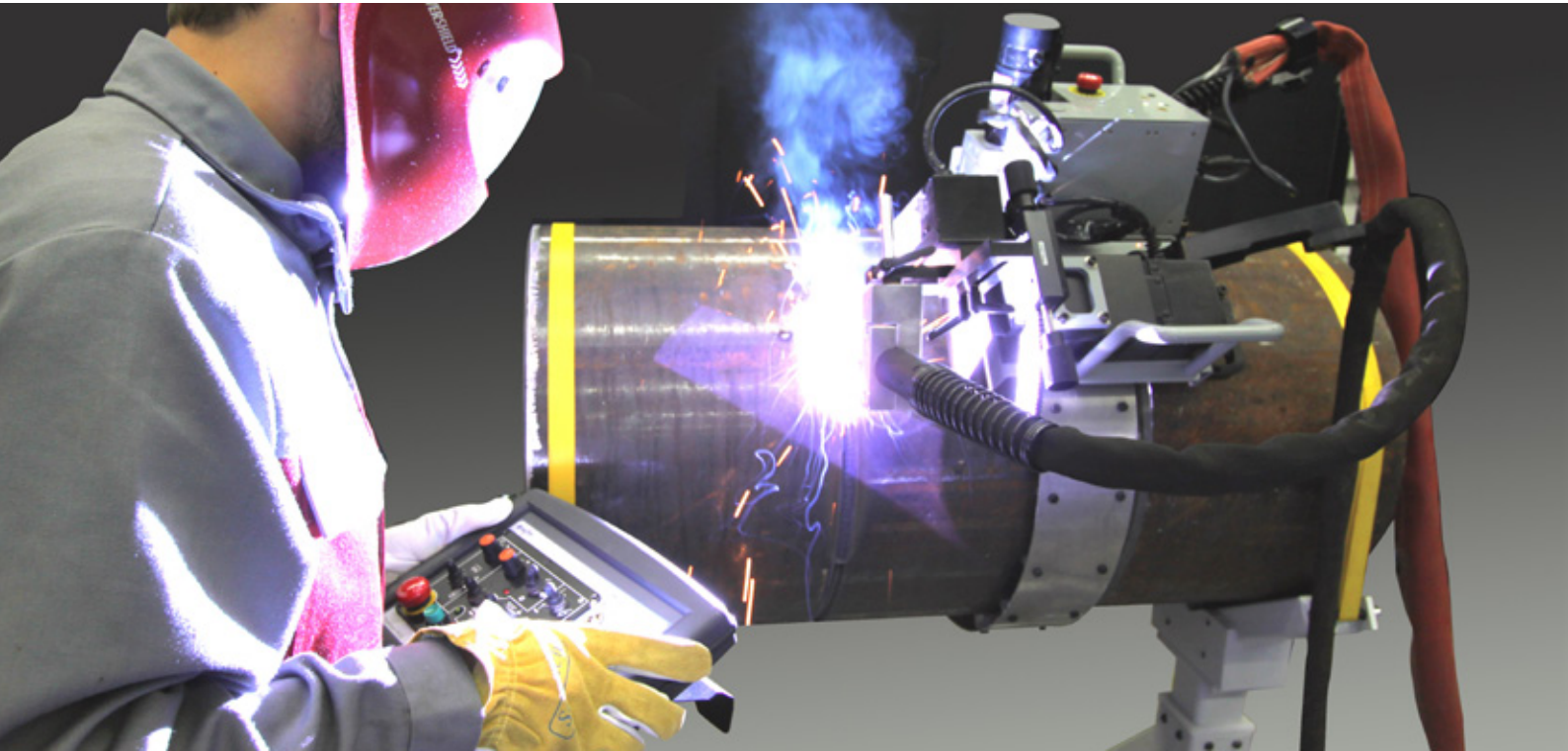
- Die alpha Q erzielt Wurzel-, Füll- und Decklagen-Schweißungen in höchster Perfektion.
- Rohrschweißungen in allen Positionen
- Wurzelschweißungen mit pipeSolution und Massivdraht
- Füll- und Decklagen-Schweißungen mit Impuls- oder Standardlichtbogen sowie Füll- und Massivdraht
- Drahtdurchmesser: 1,0 bis 1,6 mm
- Rohrdurchmesser ab DN 300
- Schienenbänder für alle Rohrgrößen ab DN 300
- Rohre können in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden
- Zulässiger Kantenversatz:



Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen, bevorzugt im Übergangslichtbogenbereich.



Die Kombination von EWM Schweißprozessen bietet eine Vielfalt an Möglichkeiten.



## Lieferumfang

- Das pipeTruck-System ist komplett schweißbereit:
  - MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät alpha Q
  - Ein oder zwei Drahtvorschubgeräte
  - EWM-AMT-Automatenschweißbrenner mit Verschleißteile-Set
  - pipeTruck- orbitaler Rohrlaufautomat mit Transportkoffer
  - Steuergerät für den Rohrlaufautomat
  - Fernsteller für Schweißgerät und Rohrlaufautomat
  - Schweißzusatzwerkstoffe
- Zum System gehören auch ein linearer Oszillatorkopf mit individueller Pendelbreiteneinstellung und Nahtmitensteuerung.
- Bänder aus nichtrostendem Stahl mit Schnellspanverschluss und justierbare Füße
- EWM-Dienstleistungen: Inbetriebnahme, Schweißparameter, Schulung, Begleitung bei WPS-Erstellung und Verfahrensprüfung



VERKAUF / BERATUNG / SERVICE

EWM HIGHTEC WELDING GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH  
Vertriebs- und Technologiezentrum  
Draisstraße 2a  
69469 Weinheim · Deutschland  
Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20  
www.ewm-group.com/handel · nl-weinheim@ewm-group.com